

Miramid® SP5S

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SP5S is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SP5S are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Mold Release

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Топливная устойчивость			
	Хороший поток			
	Хорошая ударопрочность			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Устойчивость к смазке			
	Модификация удара			
	Маслостойкий			
Используется	Устойчивость к растворителям			
	Автомобильные Приложения			
	Строительные материалы			
	Электрические детали			
Формы	Инженерные детали			
	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1120	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды (Equilibrium)	2.5	--	%	ISO 62 ²
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	140	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2900	1200	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Yield)	75.0	50.0	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	20	%	ISO 527-2 ⁵
Флекторный стресс ⁶ (3.5% Strain)	80.0	30.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	10.0	--	kJ/m ²	
23°C	12.0	25.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	170	--	°C	
1.8 МПа	65.0	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.10	5.00		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--		IEC 60112 ¹¹
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	--		UL 94
Горение beadv. При толщине h (1.50 mm)	НВ	--		ISO 1210 ¹²
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	70.0 to 80.0		°C	

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

