

## LNP™ STAT-KON™ MFD03 compound

15% стекловолокно

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON MFD03 is a compound based on Polypropylene resin containing 15% Glass Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound MF-15

Product reorder name: MFD03

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.92	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3450	MPa	ASTM D638
--	3310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	34.0	MPa	ISO 527-2
Break	16.5	MPa	ASTM D638
Break	15.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.6	%	ISO 527-2
Break	6.9	%	ASTM D638
Break	5.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2760	MPa	ASTM D790
--	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	51.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	13.2	J	ASTM D3763
--	5.70	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	147	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	142	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	98.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	193 to 204	°C
Средняя температура	216 to 227	°C
Передняя температура	238 to 249	°C
Температура обработки (расплава)	227 to 249	°C
Температура формы	32.2 to 48.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

