

Lustran® Elite 1891

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran® Elite HH ABS 1891 resin is an injection molding grade of ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene) for high-heat applications in the automotive market. With a Vicat softening temperature of 243°F (117°C)*, Elite HH ABS 1891 provides high heat resistance, low gloss, toughness, and easy flow for processing molded-in color parts. The resin is available in natural and black colors only. Its consistent, clean, natural color makes it ideally suitable for use with color concentrates. Color concentrates for automotive color matches are available from several concentrate suppliers.

Lustran Elite HH ABS 1891 resin offers the right balance of properties for a variety of above-the-belt-line automotive applications. It is used for parts in the sun-loaded area where low-gloss, molded-in color is desired. Typical applications include A & B pillars, door panels, sail panels, consoles and console trim, cowl vents, and lamp housings. As with any product, use of Lustran Elite HH ABS 1891 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-235658		
Характеристики	Глянец, низкий		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая окраска		
	Теплостойкость, высокая		
Хорошая прочность			
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внутренние детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	2.0	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield	42.1	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2210	MPa	ASTM D790
--	2270	MPa	ISO 178
Flexural Strength (Yield)	69.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	190	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C, 12.7 mm	110	J/m	ASTM D256
-40°C ¹	7.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	86.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.35mm	97.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	117	°C	ASTM D1525 ³
--	106	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴	51	mm/min	SAE J1685
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 75	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	238 - 254	°C	

Средняя температура	243 - 260	°C
Передняя температура	249 - 266	°C
Температура сопла	249 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 271	°C
Температура формы	48.9 - 71.1	°C
Давление впрыска	89.6 - 138	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	44.8 - 103	MPa
Back Pressure	0.172 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	< 6.35	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate Drying at 160°-170°F for 4 hours is also adequate.

NOTE

1. 4x10 mm bar
2. 4x10 mm bar
3. □□ B (120°C/h), □ □1 (10N)
4. 2x100x355 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

