

Ultralloy™ 206

Thermoplastic

Hapco Inc.

Описание материалов:

The ULTRALLOY series of liquid molding compounds are tough, fast cycling, low cost, and easy to use. ULTRALLOY is designed to be used with Liquid Molding, open casting, pressure casting, or vacuum casting processes. ULTRALLOY can be used with silicone, epoxy, urethane, polyester, or aluminum molds. Low cost molds and fast cycle times are two key attributes of ULTRALLOY.

ULTRALLOY is available in several series. Each series has different products with different physical properties. Properties such as elongation, tensile strength, and modulus of elasticity can be selected to mold parts with the correct physical characteristics. Choose the ULTRALLOY material with the exact properties you need, or that are required to meet specifications.

ULTRALLOY is available in opaque white, clear/transparent, and in fire retardant (UL 94V-0) versions. Custom coloring can be achieved by pigmenting ULTRALLOY with Hapco's easy to mix color dispersions. Both opaque and translucent color dispersions are available.

ULTRALLOY can be molded in inexpensive molds, reducing total part cost, for short run programs.

ULTRALLOY is made for prototypes and short runs of plastic parts. ULTRALLOY fills the need for low cost, high performance parts, in volumes less than 10,000 parts per year.

ULTRALLOY 200 SERIES

A series of general purpose Liquid Molding Compounds that do not change color and remain clear/ light yellow when cured. Ultralloy 200 Series are ideal for in mold coloring of parts. They can be easily pigmented and the color remains the same in the cured or liquid state. Tensile strengths from 10,300 psi to 11,800 psi are available.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Цикл быстрого формования Хорошая цветность Хорошая прочность Низкая вязкость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Применение в сельском хозяйстве Корпуса Прототипирование Тонкостенные детали Игрушки 		
Внешний вид	Прозрачный янтарь		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Литье Вакуумное литье 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.30	%	ASTM D2566
Вес-На кубический дюйм	18	g	
Gel Time ¹ (25°C)	25.0	min	ASTM D2971

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	86		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1830	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение	71.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	8.3	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	8.20	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	42	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 120		
Терморегулирующая вязкость ² (25°C)	275	сР	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	240 to 360	min	Internal Method
NOTE			
1.	100 g		
2.	Range: 225 to 325		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat