

RTP 383 TFE 20

20% углеродного волокна

Polycarbonate

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный углеродным волокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (20%) | | |
| Характеристики | Смазка | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.42 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.10 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr) | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 13800 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение | 124 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 2.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 12400 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 193 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm) | 80 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 530 | J/m | ASTM D4812 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 149 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 143 | °C | ASTM D648 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | 1.0E+4 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.59 mm) | НВ | | UL 94 |
| Дополнительная информация | | | |

The value listed as Flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards. Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 2mil/in.

| Ињекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 288 - 343 | °C |
| Средняя температура | 288 - 343 | °C |
| Передняя температура | 288 - 343 | °C |
| Температура формы | 65.6 - 121 | °C |
| Давление впрыска | 68.9 - 103 | MPa |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat