

Stanyl® TS200F6

30% стекловолокно

Polyamide 46

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Stanyl® TS200F6 is a Polyamide 46 (Nylon 46) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific. Primary attribute of Stanyl® TS200F6: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-100045323	E172082-225874		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
--	10000	6000	MPa	
120°C	5500	--	MPa	
160°C	5000	--	MPa	
180°C	4400	--	MPa	
200°C	4000	--	MPa	
Tensile Stress				ISO 527-2
Break	210	115	MPa	
Break, 120°C	110	--	MPa	
Break, 160°C	100	--	MPa	
Break, 180°C	95.0	--	MPa	
Break, 200°C	90.0	--	MPa	
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Break	4.0	7.0	%	
Break, 120°C	7.5	--	%	
Break, 160°C	7.5	--	%	
Break, 180°C	7.5	--	%	
Break, 200°C	7.5	--	%	

Флекторный модуль				ISO 178
--	9000	5500	MPa	
120°C	4700	--	MPa	
160°C	3900	--	MPa	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	12	21	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	75	kJ/m ²	
23°C	80	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	11	11	kJ/m ²	
23°C	12	21	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				290
Температура плавления				295
CLTE				
Flow	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 75-2/A
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11357-3
Thermal Index - 5000 hr				152
CLTE				ISO 11359-2
Электрический				
Сухой				
Состояние				
Единица измерения				
Метод испытания				
Сопrotивление громкости				1.0E+15
Электрическая прочность				35
Comparative Tracking Index				500
Воспламеняемость				
Сухой				
Состояние				
Единица измерения				
Метод испытания				
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.830 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				80.0
Время сушки				4.0 to 8.0
Задняя температура				280 to 320
Средняя температура				300 to 320

Передняя температура	300 to 320	°C
Температура сопла	300 to 320	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 320	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	2.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

