

Akulon® Ultraflow K-FHG0

50% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FHG0 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 50% glass fiber. It is available in Europe or North America.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FHG0 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

High Flow

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Высокий поток			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.20	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	220	155	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	15500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	335	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	12	12	kJ/m ²	
23°C	15	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	85	85	kJ/m ²	
23°C	90	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Относительная проницаемость				
100 Hz	3.50	14.0		IEC 60250
1 MHz	5.20	4.50		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	5.0E-3	0.30		IEC 60250
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)				
	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.10 mm)				
	800	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	230 to 250		°C	
Средняя температура	230 to 260		°C	
Передняя температура	230 to 260		°C	
Температура сопла	250 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	245 to 270		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	

Коэффициент сжатия
винта 2.5:1.0

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

