

LNP™ THERMOCOMP™ D251 compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Thermocomp* D251 (experimental grade name as EXTC8273) is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High modulus, good flatness, good ductility, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------|----------------------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно | | |
| Характеристики | Бром бесплатно | | |
| | Без хлора | | |
| | Ковкий материал | | |
| | Огнестойкий | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.35 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 300°C/1.2 kg | 17 | g/10 min | |
| 300°C/2.16 kg | 33 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | ISO 1133 |
| 300°C/1.2 kg | 15.0 | cm ³ /10min | |
| 300°C/2.16 kg | 29.0 | cm ³ /10min | |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.20 to 0.40 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.20 to 0.40 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.070 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.030 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 6680 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 6800 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 112 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break ³ | 2.7 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.6 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁴ | 6150 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁵ | 6240 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 165 | MPa | ISO 178 |
| Break, 50.0 mm Span ⁶ | 167 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁷ (23°C) | 14 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁸ (23°C) | 51 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 150 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 720 | J/m | ASTM D4812 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load) | 22.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 121 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 116 | °C | |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 80°C | 2.6E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 80°C | 7.3E-5 | cm/cm/°C | |
| Электрический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Диэлектрическая постоянная | | | Internal Method |
| 1.10 GHz | 3.20 | | |
| 1.90 GHz | 3.20 | | |
| 5.00 GHz | 3.20 | | |
| 10.0 GHz | 3.20 | | |
| 20.0 GHz | 3.20 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | Internal Method |
| 1.10 GHz | 6.3E-3 | | |
| 1.90 GHz | 6.3E-3 | | |
| 5.00 GHz | 6.4E-3 | | |
| 10.0 GHz | 6.7E-3 | | |
| 20.0 GHz | 6.5E-3 | | |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.300 mm | V-2 | | |
| 0.500 mm | V-1 | | |

| 0.600 mm | V-0 | |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 110 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 6.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C |
| Передняя температура | 280 to 300 | °C |
| Температура сопла | 285 to 305 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 285 to 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.100 to 0.300 | MPa |
| Screw Speed | 50 to 90 | rpm |

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 2.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 80*10*4 sp=62mm
8. 80*10*4 sp=62mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat