

Badamid® UL A703 GF35 FR HF

35% стекловолокно

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

Badamid® UL A703 GF35 FR HF is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 35% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Badamid® UL A703 GF35 FR HF are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-101549549	E189230-101763804		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
Код маркировки деталей	PA66-GF35 FR			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10500	7900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	140	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	2.0	2.8	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	6.0	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	60	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	245	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁶	262	--	°C	ISO 3146
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	130	--	°C	
some hours	240	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁷	--	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ⁸	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ⁹	45	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁰ (1 MHz)	3.50	4.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹¹ (1 MHz)	0.017	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm ¹²	V-0	--		
0.800 mm ¹³	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	285 to 300	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3. 80x10x4 mm
4. 80x10x4 mm

5.	110x10x4 mm
6.	10 K/min, Compound for moulding
7.	80x80x1 mm
8.	80x80x1 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	125x13x0.8 mm
13.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

