

## 4PET® 9L22130 HIUV

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

4Plas

### Описание материалов:

4PET 9L22130 HIUV is a Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced Heat Stabilised, Impact Modified, UV Stabilised PET

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара			
	Стабилизатор тепла			
	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Модификация удара			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	
Формовочная усадка	Vertical flow direction	1.0	%	
	Flow direction	0.30	%	
Поглощение воды	Saturation	0.60	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH <sup>1</sup>	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	9000	MPa	ISO 527-2/5	
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	MPa	ISO 527-2/5	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5	
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	8000	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс <sup>3</sup> (23°C)	180	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179/1eA	
	-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	23°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
	-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>4</sup>	255	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.20 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	90.0 - 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	200	rpm

Инструкции по впрыску
Feed Throat Temperature: 50 - 70 °C Back Pressure: Low

NOTE
1. 24 Hrs
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

