

## Vandar® 4602Z

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

4602Z is an unfilled thermoplastic alloy with good weatherability and chemical resistance.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.7 - 2.2	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.7 - 2.2	%	ISO 294-4
Flow direction	1.7 - 2.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	101		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	34.5	MPa	ASTM D638
Yield	31.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
50% strain	26.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			
Yield	5.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture, 23°C	180	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	41.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	93.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	51.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	48.0	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	24	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.20		ASTM D150
100 Hz	4.40		IEC 60250
1 MHz	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	6.0E-3		ASTM D150
100 Hz	7.5E-3		IEC 60250
1 MHz	0.031		IEC 60250
Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.850 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 96.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

