

PENTAMID L GV30 H RC MOS schwarz

30% стекловолокно

Polyamide 12

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, 30% short glass fiber reinforced polyamide 12, heat stabilised, Recompound, modified with MoS2

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (1) Стабилизатор тепла
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Хорошая гибкость Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность
Используется	Подшипник
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	0.70	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	0.40	--	%	ISO 62
Номер вязкости	160	--	cm ³ /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 961/30)	130	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
--------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	4200	3600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	60.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	9.0	12	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	178	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	18	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	400	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□				
ISO Description: PA12, MHRCS, 16-040, GF30+X1The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA12, MHRCS, 16-040, GF30+X1				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%		
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%		
Задняя температура	245 - 270	°C		
Средняя температура	260 - 275	°C		
Передняя температура	260 - 270	°C		

Температура обработки (расплава)	265	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	65.0	MPa
Удерживающее давление	39.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

