

Braskem EVA CN8092

Ethylene Vinyl Acetate Copolymer

Braskem

Описание материалов:

CN8092 is an Ethylene-Vinyl Acetate copolymer (EVA) which has a molecular structure that provides easy processability, adhesion, resilience, low hardness and good moisture and gas barrier properties. It is a non-halogen resin with excellent thermal stability, low oligomers content and low influence on organoleptic properties of the products. The rheological properties of this resin allow processability in extrusion equipments for cast and tubular films.

Additives:

Antioxidant

Application:

Base resin for production of compounds for cap liners in carbonated beverages.

Compounds.

Master batches.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению
Характеристики	Влагостойкость
	Устойчивость к окислению
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошие сенсорные характеристики
	Хорошая адгезия
	Термическая стабильность, хорошая
	Без галогенов
Используется	Твердость, низкая
	Композитный
	Щит
Рейтинг агентства	Главная партия
	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1350
Метод обработки	Экструзионная пленка
	Экструзия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.934	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Содержание винилацетата	15.5	wt%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240

Shore A, Molded	91		ASTM D2240
Shore D, Molded	44		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-1% Secant (Compression Molded)	72.0	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	4.70	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	720	%	ASTM D638
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	62.0	°C	ASTM D1525 ¹
Пиковая температура плавления	90.0	°C	ASTM D3418
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	225	°C	

Инструкции по экструзии

Blow Film Extrusion:

Melt Temperature: 135 to 150°C

Blow Up Ratio: BUR - 2 to 3.1

Die Gap: .8 to 1.0 mm

Cast Film Extrusion:

Melt Temperature: 205 to 210°C

Chill Roll Temperature: 25°C

NOTE

1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat