

RTP 6003-55A UV

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

Over Molding Grade - UV Stabilized

Главная Информация

Добавка	УФ-стабилизатор
Используется	Формовочная форма для облицовки
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	56		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain	1.59	MPa	ASTM D412
100% strain	1.90	MPa	ASTM D412
300% strain	2.76	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Yield)	4.83	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Yield)	900	%	ASTM D412
Tear Strength ¹	25.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия ²			ASTM D395B
23°C, 22 hr	19	%	ASTM D395B
158°C, 22 hr	65	%	ASTM D395B

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	177 - 216	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	27.6 - 68.9	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	C mould
2.	Type 2

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

