

Promyde® B30 NC100

Глина nano

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 NC100 is a polyamide 6 fortified with nano clay technology. It is heat stabilized, lubricated and ready for injection molding.

CHARACTERISTICS

Promyde B30 NC100 is a polyamide 6 heat stabilized, lubricated and nucleated for fast cycle injection moulding. The incorporation of nano clay particles gives a product 20% stronger than conventional unfilled PA6, or PA66.

APPLICATIONS

Promyde B30 NC100 provides significant weight reduction advantages over glass filled, glass bead filled, and mineral filled PA6, and PA66. Promyde B30 NC100 processes similarly to standard unfilled PA6 and can be used in PA66 moulds. Promyde B30 NC100 is suitable for PA66 applications where temperature is not critical, as a lighter alternative to mineral filled and glass bead filled polyamides, and parts where dimensional stability is vital.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Глиняный nano-наполнитель			
Добавка	Нуклеативный агент			
	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Ядро			
	Хорошая стабильность размеров			
	Цикл быстрого формования			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
	Заполнение			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	145	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.80 - 0.90	--	%	
Flow direction	0.70 - 0.85	--	%	
Поглощение воды				
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62

Номер вязкости ¹ (H2SO4 (Sulphuric Acid))	132	--	cm ³ /g	ISO 960
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4000	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	100	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/50
Yield, 23°C	3.5	25	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	4.0	> 25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ² (23°C)	3500	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	130	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.3	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	100	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁴	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60	6.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.25		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	20.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Back pressure: moderate

NOTE

1. 0,005 g/ml H2SO4
2. 2.0 mm/min
3. 2.0 mm/min
4. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

