

# TEKASTER™ F101M

Polybutylene Terephthalate

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

## Описание материалов:

TEKASTER™ F101M is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product. It is available in Asia Pacific.

Characteristics include:

Flame Rated

Impact Modified

| Главная Информация   |                      |                   |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка  | Модификатор удара    |                   |                 |
| Характеристики   | Модификация удара    |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.29                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>                      | 1.6                  | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                                    | 49.0                 | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                           | > 120                | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль  | 1860                 | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength  | 70.6                 | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                                       | 49                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 153                  | °C                | ASTM D648       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение | Метод испытания   |                 |
| Огнестойкость  | НВ                   | UL 94             |                 |
| Иньекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 120 to 140           | °C                |                 |
| Время сушки  | 3.0 to 4.0           | hr                |                 |
| Задняя температура   | 230 to 270           | °C                |                 |
| Средняя температура  | 210 to 260           | °C                |                 |
| Передняя температура                                       | 200 to 250           | °C                |                 |
| Температура сопла  | 230 to 270           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)                           | 230 to 250           | °C                |                 |
| Температура формы  | 60.0 to 80.0         | °C                |                 |
| Давление впрыска   | 39.2 to 132          | MPa               |                 |

## NOTE

1. 60°C Mold Temperature

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

