

Hostaform® C 13021 10/1570

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

POM copolymer

Easy flowing Injection molding type for precision molded parts and thin-walled molded parts with high rigidity, hardness and toughness; good chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation. With a high amount of carbon black

Ranges of applications: automotive engineering, especially out door applications

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Основа для защиты от растворителей		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Топливное сопротивление		
	Сопротивление гидролизу		
	Хорошая прочность		
Высокая твердость			
Используется	Тонкостенные детали		
	Применение в автомобильной области		
	Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.8	%	ISO 294-4
Flow	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	9.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	25	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2500	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1300	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2800	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	150	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	106	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	5.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность расплава	1.200	g/cm ³	Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	2210	J/kg/°C	Internal method
Thermal Conductivity of Melt	0.16	W/m/K	Internal method
Температура выброса	140	°C	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20 - 30	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

