

Plaslube® PA6/6 TS18

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PA6/6 TS18 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: lubricated.

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (18%)		
Характеристики	Смазка		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2480	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	96.5	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.080		
vs. Steel - Static	0.060		
Коэффициент износа	12	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed	102	°C	
CLTE-Поток	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	20	kV/mm	ASTM D149

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

