

LEXAN™ LUX2289 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN LUX2289 resin is an injection molding grade with high light reflectance and UV stabilized

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101527188		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.34	g/cm ³	ASTM D792
--	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ¹	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ²	61.0	MPa	ASTM D638
Fracture	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ³	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁵	2670	MPa	ASTM D790
--	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			

--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁶	98.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷			ISO 179/1eA
-30°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	180	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁸			ISO 179/1eU
-30°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	140	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	650	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	52	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹¹	160	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹²	170	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	69.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed ¹³	123	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	142	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	144	°C	ISO 306/A50
--	145	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	HB		UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	260 - 282	°C
Средняя температура	271 - 293	°C
Передняя температура	282 - 304	°C
Температура сопла	277 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	71.0 - 93.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	Type 1, 50mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*3 sp=62mm
8.	80*10*3 sp=62mm
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4
13.	2 hr, 120°C
14.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

