

ULTEM™ ATX200 resin

Polyether Imide + PCE

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High flow Polyetherimide blend. ECO Conforming, UL94 V0 Listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100218984		
Характеристики	ЭКО в соответствии с требованиями Высокая яркость		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	3170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	191	°C	ASTM D648
RTI Elec	115	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	115	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4	UL 746	
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4	UL 746	
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0	UL 746	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
0.762 mm	V-2	UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	135	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Время сушки, максимум	10	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	338 - 360	°C
Средняя температура	343 - 366	°C
Передняя температура	349 - 371	°C
Температура сопла	349 - 371	°C
Температура обработки (расплава)	349 - 371	°C
Температура формы	135 - 163	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. Type 1, 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

