

## ULTEM™ 2110R resin

10% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

10% Glass fiber filled, enhanced flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release. Resin is RoHS compliant. UL94 V0 and 5VA listing.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	140	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>2</sup>	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	185	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	15.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>3</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup>			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	210	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	205	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	223	°C	ISO 306/A50
--	212	°C	ISO 306/B50
--	217	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 150°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	170	°C	UL 746
RTI Imp	170	°C	UL 746
RTI Str	170	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
0.800mm, in oil	34	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	27	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	15	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	3.00		IEC 60250
60 Hz	3.00		IEC 60250
1 MHz	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	9.0E-4		IEC 60250
60 Hz	9.0E-4		IEC 60250
1 MHz	2.5E-3		IEC 60250
2.45 GHz	4.6E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index			
--	150	V	IEC 60112
Solution B	100	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.410 mm	V-0		UL 94
1.90 mm	5VA		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Индекс кислорода	46	%	ISO 4589-2
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	150	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура бункера	80.0 - 120	°C
---------------------	------------	----

Задняя температура	340 - 395	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	350 - 405	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	360 - 415	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	350 - 405	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	370 - 410	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	140 - 180	°C
-------------------	-----------	----

#### NOTE

- |    |                 |
|----|-----------------|
| 1. | Tensile Bar     |
| 2. | 2.0 mm/min      |
| 3. | 80*10*4 sp=62mm |
| 4. | 80*10*4         |
| 5. | 120*10*4 mm     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

