

XENOY™ X4820 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

XENOY X4820 is a high modulus PC/PBT Blend. This resin provides high chemical resistance, excellent impact, very low creep, low CTE, excellent fatigue and dimensional stability.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Сопротивление усталости		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm ³	ASTM D792
--	1.26	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.95 - 1.1	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.42	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3200	MPa	ASTM D638
--	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.2	%	ASTM D638

Yield	4.2	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	140	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2900	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	87.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	91.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	94.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525 ¹³
--	132	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 - 80	%	
Задняя температура	238 - 260	°C	
Средняя температура	243 - 266	°C	
Передняя температура	249 - 271	°C	

Температура сопла	249 - 266	°C
Температура обработки (расплава)	254 - 277	°C
Температура формы	37.8 - 87.8	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 - 0.020	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

