

CONTINUUM™ DGDB-2490 BK

Bimodal Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Compliance with industry standards

ASTM D 3350: step

black-PE445576C

plastic pipe research institute (PPI):TR-4

black pipe-CONTINUUM DGDB-2490 BK 100 (see note 1)

ISO PE100 pipe brand-MRS 10 @ 20°C; CRS 10 @ 20°C, 100 yr; CRS 8 @ 40°C, 90 yr; MRS 6.3 @ 60°C, 11 yr

ASTM PE4710 pipe brand-1600psi HDB @ 73 °F and 1000psi HDB @ 140 °F

National Health Foundation (NSF): Standard 14 and 61

black pipe-DGDB-2490 BK 100 (see note 1)

standard 14 and 61

Please check the regulations for complete details.

CONTINUUM™DGDB-2490 BK bimodal polyethylene resin was prepared by UNIPOL™II process technology. This product can be used in the field of pipeline construction. These pipelines are required to withstand water pressure strength for a long time, and have the ability to resist slow crack generation and rapid crack growth. Applicable applications include natural gas transmission and distribution pipelines, industrial pipelines, mining, sewage and municipal water supply and drainage pipelines.

remarks:

(1) under appropriate processing conditions, carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%) can be added to extrude the primary color resin.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE445576C ASTM PE4710 ISO PE 100 Утверждено NSF 14 Утверждено NSF 61 PPI TR-4		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	0.949	g/cm ³	ASTM D792
-- ²	0.959	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.080	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³ (Yield)	24.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	740	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1030	MPa	ASTM D790B

Устойчивость к быстрому размножению трещин, ПК ⁵	> 12.0	bar	ISO 13477
Устойчивость к быстрому размножению трещин, Тс ⁶		°C	ISO 13477
Медленное распространение трещин ⁷	> 10000	hr	ASTM F1473
Гидростатическая прочность ⁸			ASTM D1598
1798 psi (12.4 MPa) : 20°C	> 100	hr	ASTM D1598
798 psi (5.5 MPa) : 80°C	> 1000	hr	ASTM D1598
Термическая стабильность	> 220	°C	ASTM D3350

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁹ (23°C)	490	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ¹⁰	< -75.0	°C	ASTM D746A

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	193 - 227	°C

Инструкции по экструзии

□□□□:
 □□□□:□□□ HDPE(□□□□□□□□□□)
 □□□□□□:380-440°F (193-225°C)

NOTE

1.	Natural resin
2.	The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).
3.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 14703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
4.	Prepare compression molded fittings according to ASTM D 14703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
5.	The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%). The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.

6. The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%). The pipe diameter is 10 inches IPS (25.4cm) and the standard diameter ratio (SDR) is 11.

7. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 14703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

8. The natural resin was extruded under normal conditions using a carbon black masterbatch DFNF-0092 (6.5%).

9. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 14703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

10. Prepare compression molded fittings according to ASTM D 14703 procedure C, unless otherwise specified in the test method. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

