

## CYCOLOY™ C6600 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

## Описание материалов:

Nonbrominated, nonchlorinated FR PC+ABS with balanced flow, impact and hydrolytic stability for a wide variety of applications including business equipment, monitors, enclosures, among others.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-221038	
Добавка	Огнестойкий	
Характеристики	Без хлора	
	Хорошая ударопрочность	
	Хорошая мобильность	
	Стабильность гидролиза	
	Без брома	
	Огнестойкий	
Используется	Бизнес-оборудование	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)	
	Flexural DMA (ASTM D4065)	
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)	
	Ножницы DMA (ASTM D4065)	
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)	
	Усталость при растяжении	
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			
(260°C/2.16 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.11	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3000	МРа	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638



Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
2.00 mm	5VB		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
Огнестойкость			UL 94
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
1 MHz	6.0E-3		IEC 60250
60 Hz	4.0E-3		IEC 60250
50 Hz	4.0E-3		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
Относительная проницаемость	••		IEC 60250
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Удельное сопротивление поверхности Сопротивление громкости	> 1.0E+15 > 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
н н от	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
RTI Str	80.0	°C	UL 746
RTI Elec RTI Imp	70.0	°C	UL 746
Викат Температура размягчения  ———————————————————————————————————	99.0	°C	UL 746
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C °C	ASTM D648  ASTM D1525 <sup>6</sup>
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	83.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	98.0	°C	ASTM D648
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
23°C, Total Energy	51.0	J	ASTM D3763
-30°C, Total Energy	51.0	J	ASTM D3763
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
Зубчатый изод Impact (23°C)	550	J/m	ASTM D256
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	94.0	MPa	ASTM D790
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	2620	MPa	ASTM D790
Fracture	80	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Fracture	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	



Температура сушки	82.0 - 88.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%	
Задняя температура	221 - 254	°C	
Средняя температура	221 - 277	°C	
Передняя температура	243 - 277	°C	
Температура сопла	243 - 277	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C	
Температура формы	60.0 - 82.0	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type 1, 50mm/min		
3.	Type 1, 50mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

