

## **MAJORIS EB810**

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

## Описание материалов:

EB810 is a natural mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (EB810) and black (EB810 - 8229) but other colours can be supplied on request.

EB810 has been developed for applications where high density, good surface finish and good flow properties are necessary.

**APPLICATIONS** 

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

**Appliances** 

Главная Информация					
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель				
Характеристики	Высокая плотность				
	Перерабатываемые материалы				
	Хорошая мобильность				
	Отличный внешний вид				
Используется	Электрический корпус				
	Электроприборы				
	Звукоизоляция				
	Косметика				
Внешний вид	Черный				
	Доступные цвета				
	Натуральный цвет				
Формы	Частицы				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	2.40	g/cm³	ISO 1183		
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133		
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.35	%	Internal method		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Tensile Stress (Yield)	14.0	MPa	ISO 527-2/50		
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50		
гастяжимое напряжение (отеак)	2.0	70	130 321-2/30		



4			
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
(23°C)	18	kJ/m²	ISO 179/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	73.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the inject	ion pressure		
Holding pressure: 50 to 70% of the inject	ion pressure		
	ion pressure 2.0 mm/min		

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

