

Ferro PP LPP30BV02NA

30% Карбонат Кальция

Polypropylene

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP LPP30BV02NA is a polypropylene material, which contains 30% calcium carbonate filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The main characteristics of Ferro PP LPP30BV02NA are impact modification.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Перламутровый наполнитель, 30% упаковка по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.5	%	ASTM D955
Transverse flow	1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	26.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% secant: 23°C	2100	MPa	ASTM D790
Tangent: 23°C	2220	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	44.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	770	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart	10.2	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	107	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Filler Content, ASTM D2584: 30%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

