

Versaflex™ 9545-1

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™9545-1 has strong fluidity and good surface aesthetic effect, which is suitable for various applications.

Very suitable for long and narrow runners

Very strong coloring ability

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Excellent surface aesthetics

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая окраска Отличный внешний вид		
Используется	Формовочная форма для облицовки Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Универсальный Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.988	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	3.6	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.90 - 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	45		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 23°C ²	0.931	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C ³	1.86	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	2.76	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	630	%	ASTM D412
Tear Strength	16.1	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	20	%	ASTM D395B

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость			ASTM D3835
200°C, 1340 sec ⁻¹	30.0	Pa·s	ASTM D3835
200°C, 11200 sec ⁻¹	6.50	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	149 - 188	°C
Средняя температура	160 - 199	°C
Передняя температура	171 - 210	°C
Температура сопла	171 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 26.7	°C
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP) Versaflex® 9545-1 (25 - 40 1/10) 1% 5% PVC GLS (0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versaflex™ 9545-1 20% (15) 1 - 5 300 - 700 psi 30% (4 - 10):1 - 3

NOTE	
1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

