

LEXAN™ 4501 resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High heat resistant polyphthlate carbonate, provides DTUL of 290F at 264 psi.

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.835	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.70 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	85		ASTM D785
Class r	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	65.5	MPa	ASTM D638
Fracture	71.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	95.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ⁵	578	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	143	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	9.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 2.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		ASTM D150
60 Hz	3.15		ASTM D150
1 MHz	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.2E-3		ASTM D150
60 Hz	1.2E-3		ASTM D150
100 Hz	0.024		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	316 - 338	°C	
Средняя температура	327 - 349	°C	
Передняя температура	338 - 360	°C	
Температура сопла	332 - 354	°C	

Температура обработки (расплава)	338 - 360	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

