

SABIC® PPcompound 7727

Минеральный

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 7727 is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. This material combines impact resistance, heat stability, and is used in injection molded applications. The IMDS ID is 209708556.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая ударопрочность		
	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.998	g/cm ³	ASTM D792
--	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1960	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	18.3	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	4.6	%	
Break	27	%	
Флекторный модуль ¹ (64.0 mm Span)	2060	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ² (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Ударное устройство для дротиков ³ (23°C, Energy at Peak Load)	21.1	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed	114	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	62.7	°C	ISO 75-2/A

Коэффициент линейного теплового расширения

ISO 11359-2

Flow : -30 to 100°C 56.4 $\mu\text{m}/\text{Mk}$

Transverse : -30 to 100°C 116 $\mu\text{m}/\text{Mk}$

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

- 2.0 mm/min
- 80*10*4 mm, Cut
- 6.60 m/sec
- 80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat