

## Telcar® TL-3260R

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

Telcar®TL-3260R is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Telcar®The main features of the TL-3260R are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high hardness

Typical application areas include:

Wire and cable

industrial applications

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая пропорция</li> <li>Высокая плотность</li> <li>Галогенизация</li> <li>Заполнение</li> <li>Высокая твердость</li> <li>Огнестойкий</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Строительный провод изоляционный материал</li> <li>Применение проводов и кабелей</li> <li>Проволочная оболочка</li> <li>Промышленное применение</li> </ul>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Экструзия</li> <li>Литье под давлением</li> </ul>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.86	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D, 1 sec	56		ASTM D2240
Shaw D, 5 seconds	51		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412

Transverse flow: 100% strain	7.14	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	10.7	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	11.0	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	10.7	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	660	%	ASTM D412
Flow: Fracture	240	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поперечный поток	80.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	47	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	86	%	ASTM D395
90°C, 70 hr	97	%	ASTM D395
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ISO 188
110°C, 1008 hr	-0.30	%	ISO 188
125°C, 168 hr	2.9	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха			ISO 188
110°C, 1008 hr	-0.30	%	ISO 188
125°C, 168 hr	2.9	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (110°C, 1008 hr)	2.3		ISO 188
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	2.32		ASTM D150
1 MHz	2.33		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	4.0E-4		ASTM D150
1 MHz	2.0E-4		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	24	%	ASTM D2863
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Видимая вязкость (200°C, 206 sec <sup>-1</sup> )	701	Pa·s	ASTM D3835
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	

Задняя температура	171 - 193	°C
Средняя температура	177 - 199	°C
Передняя температура	182 - 204	°C
Температура сопла	188 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

#### Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	166 - 188	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171 - 193	°C
Зона цилиндра 3 темп.	177 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	182 - 204	°C
Температура матрицы	190 - 210	°C

#### Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat