

## Witcom PEEK 3C/3L1-EM

15% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Witcom PEEK 3C/3L1-EM is a polyetheretherketone (PEEK) product that contains a 15% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Good processability

Lubrication

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Проводимость		
	Хорошая производительность формования		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30 - 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	0.40	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	220	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	315	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	220	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 180	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Температура обработки (расплава)	380 - 410	°C	
Температура формы	160 - 200	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.250 - 1.00	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/sInjection pressure: Keep to a minimumHold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

