

## LNP™ LUBRICOMP™ UFL269SA compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Lubricomp\* UFL269SA is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated, Heat Stabilized, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound UFL-4026 A FR HS

Product reorder name: UFL269SA

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343460		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
	PTFE лубрикант		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	13700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	163	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	12800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	228	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.47		
vs. Itself - Static	0.38		
Коэффициент износа-Шайба	85.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C)	460	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	273	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	149 to 171	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

#### NOTE

1. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat