

Fortron® 6450A6

Стеклянный минерал

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 6450A6 is a fiberglass reinforced, mineral filled alloy that exhibits improved wear and sliding properties versus standard Fortron compounds.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Хорошая стойкость к истиранию		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	11000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	130	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D1894
Dynamic ¹	0.31		ASTM D1894
Dynamic ²	0.34		ASTM D1894
Static ³	0.37		ASTM D1894
Static ⁴	0.31		ASTM D1894
With steel-dynamic ⁵	0.13		ASTM D1894
With steel-static ⁶	0.16		ASTM D1894
Коэффициент износа ⁷			ASTM D3702
416 Stainless : 32°C	164	10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	ASTM D3702
C-1018 Steel : 49°C	217	10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	ASTM D3702
C-1018 Steel : 93°C	300	10 ⁻¹⁰ in ³ ·min/ft·lb·hr	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature

1.8 MPa, not annealed	260	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	200	°C	ISO 75-2/C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1.	vs Fortron 1140L4, 73°F, 5 lbf, 5 in
2.	vs Fortron 6165A4, 73°F, 5 lbf, 5 in
3.	vs Fortron 6165A4, 73°F, 5 lbf, 5 in
4.	vs Fortron 1140L4, 73°F, 5 lbf, 5 in
5.	73°F, 5 lbf, 5 in
6.	73°F, 5 lbf, 5 in
7.	16 μ-in, PV2000, 40 psi, 50ft/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

