

NOVALAC RX®655

Стекланный минерал

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

RX®655 is a fiberglass and mineral reinforced phenolic molding compound, with excellent dimensional stability and good strength at elevated temperatures.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное
Характеристики	Сверхвысокая прочность
	Хорошая стабильность размеров
	Низкий дым
	Высокая прочность
	Антибактериальные
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошее сопротивление ползучести
	Сопротивление щелочи
	Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель
	Детали Насоса
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Электропитание/другие инструменты
	Соединитель
	Применение в автомобильной области
Чехол	
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.10	g/cm ³	ISO 1183

Формовочная усадка-Поток	0.060	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	105		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, Compression Molded)	100	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	27000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	2.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.94	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	

Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ISO properties listed were tested in accordance with ISO 3167. All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948. The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Powder Density, ISO 60: 0.95 g/cm³ HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A, Post Baked: >282°C Compressive Strength, ISO 604: 410 MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

