

Electrafil® PPS GF23 IM BK

23% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil® PPS GF23 IM BK is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 23% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Conductive

Impact Modified

Impact Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 23% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Проводящий Высокая ударопрочность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	96.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	266	°C	
1.8 MPa, Unannealed	257	°C	
CLTE-Поток	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
------------------------------------	------------------	------	-----------

Сопротивление громкости	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	------------------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (0.399 mm)	V-0		UL 94
--------------------------	-----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	163	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Задняя температура	288 to 304	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	316 to 343	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	310 to 332	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	316 to 332	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	324 to 338	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	129 to 163	°C
-------------------	------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

