

## Vyncolit® RX®2-530

Длинное стекловолокно

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

Vyncolit RX®2-530 is a diallyl phthalate (DAP) material containing long glass fibers. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

Vyncolit RX®The main features of 2-530 are:

chemical resistance

Good dimensional stability

moisture resistance

Impact resistance

Wear-resistant

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Aerospace

military applications

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	Мил с-24308
Формы	Шелковистый

Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.73	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый фактор	3.5		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.10 - 0.40	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	68.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	152	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	160	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	16	kV/mm	ASTM D149
-- 2	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	3.80		ASTM D150
1 MHz	3.60		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	0.010		ASTM D150
1 MHz	0.019		ASTM D150
Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	25	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	60.0	°C
Средняя температура	76.7	°C
Температура сопла	87.8	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
Температура формы	160 - 182	°C

#### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec Resin Isomer, DAP: ISO Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.35% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 400 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 375 V/mil Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 3.8 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.6 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.01 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.019

Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

## NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

