

# Styrolution PS 5410

High Impact Polystyrene

INEOS Styrolution Group GmbH

## Описание материалов:

Styrolution PS 5410 is a High Impact Polystyrene product. It can be processed by injection molding and is available in Latin America or North America. Applications of Styrolution PS 5410 include medical/healthcare, packaging and sheet.

Characteristics include:

High ESCR (Stress Crack Resistant)

Impact Resistant

Low Gloss

Главная Информация			
Характеристики	Отличная Печатающая способность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая ударопрочность Низкий гель Низкий блеск		
Используется	Косметическая упаковка Медицинская упаковка Лист		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность <sup>1</sup>	0.59 to 0.64	g/cm <sup>3</sup>	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	50		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1690	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	17.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	37.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	82.8	°C	
Викат Температура размягчения	98.9	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.18 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1.00 mm, 1 MHz)	2.50		ASTM D150
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	15		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура обработки (расплава)	182 to 277	°C	
Температура формы	37.8 to 82.2	°C	

#### NOTE

- without external lubricant
- Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

