

INSTRUC PPGF10GB15CC

15% стеклянный шарик; 10% стекловолокно

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

10% GLASS FIBER REINFORCED AND 15% GLASS BEAD FILLED, CHEMICALLY COUPLED POLYPROPYLENE

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 15% наполнитель по весу Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0 to 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	320 to 530	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	113	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

