

Starex VE-0860

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Flame-retardant ABS material with the characteristic of high heat resistance that can be applied to battery case and adaptor

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219595
Характеристики	Огнестойкий Высокая термостойкость
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильная крышка под капот Чехлы для аккумуляторов Электрический корпус Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/5.0 kg	1.6	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	1.6	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.49	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.43 to 0.53	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1600	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	43.0	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	31.0	MPa	ASTM D638
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	8.0	%	ASTM D638

Break	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2350	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	64.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	66.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	98.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	98.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
	V-0		
2.50 to 2.70 mm	5VB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	

Температура сопла	220	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

