

PRL PC/TP-GP1

Polycarbonate + Polyester

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC/TP-GP1 is a Polycarbonate + Polyester (PC+Polyester) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

RoHS Compliant

Impact Resistant

Chemical Resistant

Impact Modified

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Модификация удара		
	Ударопрочность при низкой температуре		
	Ультра высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	5.0 to 15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18 mm	55.2	MPa	
Break, 3.18 mm	54.5	MPa	
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	120	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2170	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	800	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.18 mm)	> 36.2	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.18 mm	121	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.18 mm	110	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Задняя температура	249 to 271	°C	
Средняя температура	254 to 277	°C	
Передняя температура	260 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)	246 to 274	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat