

Diakon® TD650

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

Diakon® TD650 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Diakon® TD650 are:

Flame Rated

Good Toughness

Impact Modified

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Хорошая прочность | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.14 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | 1.8 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | 0.40 to 0.80 | % | ISO 294-4 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 0.30 | % | ISO 62 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 16 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | 35.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 42 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 1200 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | 5.2 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод ударная прочность | 5.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 78.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 91.0 | °C | ISO 306/A |
| -- | 80.0 | °C | ISO 306/B |
| CLTE-Поток | 1.3E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |

Индекс воспламеняемости провода свечения

650

°C

IEC 60695-2-12

Оптический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Индекс преломления

1.490

ISO 489

Коэффициент пропускания

88.0

%

ASTM D1003

Haze

3.5

%

ASTM D1003

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 to 4.0

hr

Температура бункера

50.0 to 80.0

°C

Задняя температура

200 to 240

°C

Средняя температура

200 to 260

°C

Передняя температура

210 to 270

°C

Температура сопла

210 to 260

°C

Температура формы

40.0 to 70.0

°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat