

Teflon® PTFE 7A X

Polytetrafluoroethylene

DuPont Fluoropolymers

Описание материалов:

Teflon® PTFE 7A X is a white powder with small particle size and high bulk density. The small particle size of Teflon® PTFE 7A X helps to minimize voids even at relatively low molding pressures. High bulk density increases the size of moldings possible from a given mold or press opening. Teflon® PTFE 7A X is preferred for large moldings, such as billets, requiring optimum mechanical and electrical properties. It is also used in a mixture with fillers when they are added to modify the mechanical properties of moldings. Properly processed products made from neat Teflon® PTFE 7A X provide the superior properties typical of the fluoroplastic resins: retention of properties after service at 260 °C (500 °F), useful properties at -240 °C (-400 °F), chemical inertness to nearly all industrial chemicals and solvents, and low friction and anti-stick surfaces. Dielectric properties are outstanding and stable with frequency and temperature. Molded products have moderate stiffness and high elongation.

Teflon® PTFE 7A X resists ignition and does not promote flame

spread. When ignited by flame from other sources, the contribution of heat is small and with little smoke. Statements, or data, regarding behavior in a flame situation are not intended to reflect hazards presented by this or any other material when under actual fire conditions.

Typical Applications

Many end products are fabricated from moldings of Teflon® PTFE 7A X, including skived film and sheet, gaskets, packings, mechanical seals, bridge or pipeline bearing pads, shaft bearings, electrical insulators, piston rings, expansion bellows, diaphragms, and chemical linings. The use of fillers provides a wide choice of modified mechanical properties.

Главная Информация

UL YellowCard	E54681-244684
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая жесткость
	Высокое удлинение
	Низкое трение
	Низкий уровень дыма
	Устойчивость к растворителям
Используется	Подшипники
	Диафрагмы
	Электронная изоляция
	Пленка
	Прокладки
	Вкладыши
	Уплотнительные устройства
	Уплотнения
Лист	
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,155
Внешний вид	Белый
Формы	Порошок

Метод обработки	Прессформа сжатия Спекание
-----------------	-------------------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.15	g/cm ³	ASTM D4894, ISO 12086
Видимая плотность	0.46	g/cm ³	ASTM D4894, ISO 12086
Средний размер частиц			
--	34	µm	ISO 13320
--	34	µm	ASTM D4894
Содержание воды			
--	< 0.040	%	ISO 12086
--	< 0.040	%	ASTM D4894
Индекс термической нестабильности			
--	< 3.00		ISO 12086
--	< 3.00		ASTM D4894

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (0.130 mm)	34.5	MPa	ASTM D4894, ISO 12086
Удлинение при растяжении (Break, 0.130 mm)	380	%	ASTM D4894, ISO 12086

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления			ISO 12086, ASTM D4894
-- 1	317 to 337	°C	
-- 2	334 to 354	°C	

NOTE

1. Second
2. Initial

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

