

CABELEC® CA6114

High Density Polyethylene

Cabot Corporation

Описание материалов:

CABELEC® 6114 is an electrically conductive compound based on conductive carbon black dispersed in a modified high density polyethylene resin. Its electrical and mechanical properties are permanent and are not dependent on atmospheric conditions.

APPLICATIONS:

CABELEC® 6114 is used for injection moulding applications. It is recommended for product handling applications where freedom from the hazard of electrostatic discharge is necessary. Examples are parts for use in automotive fuel systems or where there is handling of explosive powders and liquids, pigments or electronic components.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Электрически изолирующий		
Используется	Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm ³	Internal Method
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/10.0 kg	4.5	g/10 min	
190°C/21.6 kg	16	g/10 min	
190°C/5.0 kg	1.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	2.5 to 3.5	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	61		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	649	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	22.0	MPa	
Break	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	19	%	
Break	150	%	
Флекторный модуль	744	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	23.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	65.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	40.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	119	°C	ISO 306/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.6E+2	ohms	Internal Method
Сопротивление громкости	20	ohms-cm	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	190	°C	
Передняя температура	190	°C	
Температура сопла	215	°C	
Температура формы	35.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

