

## Infino XP-4240

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide + PPA

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Infino XP-4240 is a Polyphenylene Sulfide + PPA (PPS+PPA) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100086396		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (330°C/5.0 kg)	60	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.25 to 0.30	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.34 to 0.41	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9800	MPa	ASTM D638
--	15500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	130	MPa	ASTM D638
Yield	164	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	150	MPa	ASTM D638
Break	164	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	2.7	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup>			
--	12000	MPa	ASTM D790
--	18900	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>6</sup>			
--	160	MPa	ASTM D790
--	230	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	71	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	57	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	7.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	281	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	285	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	270	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	277	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.00 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	120	°C
Desiccant Dryer	120	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	280 to 290	°C
Средняя температура	290 to 300	°C
Передняя температура	310 to 320	°C
Температура сопла	320	°C
Температура формы	120 to 150	°C
Давление впрыска	49.0 to 127	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	Thickness: 4 mm
8.	Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

