

## LNP™ THERMOCOMP™ OF008H compound

40% стекловолокно

Linear Polyphenylene Sulfide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP OF008H is a compound based on PPS - Linear containing 40% Glass Fiber. Characteristics of this grade are: Healthcare.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound OF-1008 HC

Product reorder name: OF008H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Линейная полимерная структура		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30	%	
Across Flow : 24 hr	1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	14100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Break)	140	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (50.0 mm Span)	14200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Break, 50.0 mm Span)	234	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.41		
vs. Itself - Static	0.50		
Коэффициент износа-Шайба	373	10 <sup>-4</sup> -10 <sup>-5</sup> in <sup>3</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	264	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.450 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	304 to 316	°C
Средняя температура	321 to 332	°C
Передняя температура	332 to 343	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 321	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. Type I, 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

