

## LNP™ STAT-KON™ ZE0039 compound

15% углеродное волокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON ZE0039 is a compound based on PPO resin containing 15% Carbon Fiber. Added features of this grade includes: Flame Retardant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound ZC-1003 FR

Product reorder name: ZE0039

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.086	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11700	MPa	ASTM D638
--	11000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	112	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2
Break	112	MPa	ASTM D638
Break	105	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.2	%	ASTM D638
Yield	1.1	%	ISO 527-2
Break	1.2	%	ASTM D638

Break	1.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8960	MPa	ASTM D790
--	10600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	117	MPa	ASTM D790
--	150	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	11.1	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	113	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	106	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat