

LNP™ LUBRICOMP™ KFL32R compound

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KFL32R is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE. Added feature of this material is: Easy Release, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KFL-4032 ER

Product reorder name: KFL32R

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282878		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.1	%	
Across Flow : 24 hr	1.3	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	5100	MPa	ASTM D638
--	5400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	79.8	MPa	ASTM D638
Break	79.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.6	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4830	MPa	ASTM D790

--	5800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	116	MPa	ASTM D790
--	123	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C ³	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.80	J	ASTM D3763
--	1.75	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	165	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	162	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

