

Tritan™ LX500

Thermoplastic Polyester

Eastman Chemical Company

Описание материалов:

Eastman Tritan™ LX500 is an amorphous copolyester specifically developed for use in blow molding applications for the cosmetic, fragrance, and personal care markets. Its most outstanding features are excellent toughness, hydrolytic stability, and heat and chemical resistance. In addition, this new generation copolyester offers excellent appearance and clarity.

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая химическая стойкость Высокое разрешение Хорошая прочность Стабильность гидролиза Аморфный Отличный внешний вид		
Метод обработки	Выдвунное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
--	1610	MPa	ASTM D638
--	1570	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield	44.8	MPa	ASTM D638
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	52.4	MPa	ASTM D638
Fracture	51.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	7.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	140	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	1520	MPa	ASTM D790

--	1490	MPa	ISO 178
----	------	-----	---------

Флекторный стресс

--	60.0	MPa	ISO 178
----	------	-----	---------

Yield	64.0	MPa	ASTM D790
-------	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact

23°C	840	J/m	ASTM D256
------	-----	-----	-----------

-40°C	12	kJ/m ²	ISO 180
-------	----	-------------------	---------

23°C	78	kJ/m ²	ISO 180
------	----	-------------------	---------

Незубчатый изод Impact (23°C)	No Break		ASTM D4812
-------------------------------	----------	--	------------

Ударное устройство для дротиков

			ASTM D3763
--	--	--	------------

-40°C	67.0	J	ASTM D3763
-------	------	---	------------

0°C	65.0	J	ASTM D3763
-----	------	---	------------

23°C	62.0	J	ASTM D3763
------	------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	101	°C	ISO 75-2/B
------------------------	-----	----	------------

1.8 MPa, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/A
-----------------------	------	----	------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания (Total)	91.0	%	ASTM D1003
---------------------------------	------	---	------------

Haze	< 1.0	%	ASTM D1003
------	-------	---	------------

Дополнительная информация

EBM Processing Melt Temperature: 235 to 255°C EBM Blow Mold Temperature: 15 to 50°C ISBM Processing Melt Temperature: 260 to 280°C ISBM Injection Mold Temperature: 40 to 65°C ISBM Blow Mold Temperature: 35 to 55°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	88.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

