

NORYL™ WCP921A resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Flexible NORYL injection molding grade. Low specific gravity with good non-halogenated flame retardant performance. Developed for overmolding applications such as plugs, strain reliefs, and connectors. UL 94 V-0 performance with good processability. GreenScreen Approved.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая технологичность</p> <p>Без галогенов</p> <p>Низкая плотность</p>		
Используется	<p>Разъемы</p> <p>Инжекционный метод литья</p> <p>Вилки</p> <p>Деформационные рельефы</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
210°C/5.0 kg	12	g/10 min	
250°C/2.16 kg	10	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.40	%	
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Break ²	9.00	MPa	ASTM D638
Break	9.00	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ³	120	%	ASTM D638
Break	120	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль ⁴			
100 mm Span	110	MPa	ASTM D790
--	110	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	23	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	6.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (6.00 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	24	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0 to 80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%	
Задняя температура	180 to 220	°C	
Средняя температура	210 to 240	°C	
Передняя температура	220 to 250	°C	
Температура сопла	220 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa	
Screw Speed	30 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.030 to 0.050	mm	
NOTE			
1.	Results measured at 48 hrs		
2.	Type I, 50 mm/min		
3.	Type I, 50 mm/min		
4.	13 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

