

## LNP™ THERMOCOMP™ QC008 compound

40% углеродное волокно

Polyamide 610

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP QC008 is a compound based on Nylon 6/10 containing 40% Carbon Fiber. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound QC-1008

Product reorder name: QC008

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.060 to 0.080	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.31	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.31	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	44200	MPa	ASTM D638
--	31900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	233	MPa	ASTM D638
Yield	237	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	233	MPa	ASTM D638
Break	237	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.8	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	1.8	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>6</sup>	20300	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	22400	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	363	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	68	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	222	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	223	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	216	°C	ISO 75-2/Af
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.12 to 0.20	%	
Задняя температура			
	249 to 260	°C	
Средняя температура			
	260 to 271	°C	
Передняя температура			
	271 to 282	°C	
Температура обработки (расплава)			
	271 to 277	°C	
Температура формы			
	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		
7.	2.0 mm/min		
8.	1.3 mm/min		
9.	80*10*4		
10.	80*10*4		

---

11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

